

Elektrokettenzug Electric chain hoist

Allgemeine Beschreibung:

Kettenzüge gehören zu der Rubrik der Hebezeuge. Das Heben und Senken der Lasten kann durch einen Kettenzug mit Handbetrieb (z.B. Flaschenzug), Druckluftkettenzug oder durch einen Elektrokettenzug betrieben werden. Als Tragmittel wird bei einem Kettenzug eine Rundstahlkette genutzt.

Die FEM Einstufung von Elektro-Kettenzügen gibt Auskunft über die max. Anzahl der Betätigungen am Steuerschalter eines Elektro-Kettenzuges pro Stunde:

| | |
|------------|-------------------------------------|
| 1Bm (M3) = | 150 Betätigungen pro Stunde, 25% ED |
| 1Am (M4) = | 180 Betätigungen pro Stunde, 30% ED |
| 2m (M5) = | 240 Betätigungen pro Stunde, 40% ED |
| 3m (M6) = | 300 Betätigungen pro Stunde, 50% ED |
| 4m (M7) = | 360 Betätigungen pro Stunde, 60% ED |

Elektrokettenzug - Aufbau- und Funktionsweise:

Das Getriebe eines Elektrokettenzuges sorgt für eine Drehzahlreduktion des Hubmotors. Als Hubmotor kann sowohl ein frequenzgeregelter als auch ein polumschaltender Motor zum Einsatz kommen. Ein Elektrokettenzug mit polumschaltendem Motor kann sowohl mit einer Geschwindigkeit als auch mit zwei Geschwindigkeiten (Feinhub bzw. Haupthub) konfektioniert werden. Die Motoren können über eine Direktsteuerung oder Schützsteuerung geschaltet werden. Elektrokettenzüge können sowohl für eine Betriebsspannung 3-Ph / 400 Volt / 50 Hz als auch 1-Ph / 230 Volt / 50 Hz ausgelegt werden. Die Kraftübertragung erfolgt von der Antriebswelle über die auf der Welle montierte Kettennuss auf die Rundstahlkette. Zwischen der Kettennuss und der Rundstahlkette muss eine formschlüssige Verbindung vorliegen. Die Lastkette ist mit einer Hakenflasche versehen. Ein Kettenspeicher (Blech, Kunststoff oder Stoff) wird für die Aufnahme der Lastkette genutzt.



Elektrokettenzug - Einsatzbereiche:

Elektrokettenzüge, Druckluftkettenzüge sowie handbetriebene Kettenzüge kommen in erster Linie an Krananlagen oder Schienensystemen der Fördertechnik zum Einsatz.

Des Weiteren können Kettenzüge auch stationär verbaut sein.

Spezielle Anwendungen sind die Bereiche der Bühnen- und Unterhaltungsindustrie. Hier können verschiedene Normen, je nach Anforderungsprofil, zum Tragen kommen. Diese Klassifizierungen innerhalb der BGV-Normen legen detailliert fest, welche technischen Anforderungen ein Elektro-Kettenzug für den jeweiligen Einsatzfall zu erfüllen hat.

Wissenswertes für den Einsatz von Elektrokettenzügen in der Bühnentechnik

BGV-D8:

Ein Elektrokettenzug nach BGV-D8 darf ausschließlich für das Heben und Senken von Lasten genutzt werden. Unter dem Elektrokettenzug sowie unter den Lasten ist der Aufenthalt von Personen verboten. Der Bereich ist entsprechend abzusichern. Nach dem Heben bzw. Senken der Last ist die Last zu sichern, so dass eine Entlastung der Lastkette erreicht wird. Ein Halten der Lasten durch den Elektrokettenzug ist untersagt.

BGV-D8 plus:

Ein Elektrokettenzug nach der Norm BGV-D8 plus darf auch zum Halten von Lasten genutzt werden. Während des Hebe- und/oder Senkvorganges ist der Aufenthalt unter den Lasten nicht zulässig. Befindet sich die Last im Stillstand, ist der Aufenthalt unter ihr zulässig, wobei die Lastkette des Elektrokettenzuges nicht zusätzlich entlastet werden muss.

BGV-C1:

Bei Verwendung der Elektrokettenzüge nach BGV-C1 dürfen sich Personen auch während des Bewegens der Lasten unterhalb der jeweiligen Last aufhalten. Diese Elektrokettenzüge werden somit den höchsten Sicherheitsanforderungen gerecht.

Elektrokettenzug Electric chain hoist

General description:

Chain hoists belong to the category of hoisting equipment. Lifting and lowering heavy weights can be done using a manually-operated chain hoist (e.g. pulley), a compressed-air chain hoist or an electric chain hoist. The chain hoist utilises a round steel chain as a carrier.

The FEM classification of electric chain hoists shows the maximum number of operations at the control switch per hour for a given electric chain hoist.

| | |
|----------|--|
| 1Bm (M3) | = 150 operations per hour, 25% duty rating |
| 1Am (M4) | = 180 operations per hour, 30% duty rating |
| 2m (M5) | = 240 operations per hour, 40% duty rating |
| 3m (M6) | = 300 operations per hour, 50% duty rating |
| 4m (M7) | = 360 operations per hour, 60% duty rating |

Electric chain hoist assembly and functionality:

The gear box of an electric chain hoist makes it possible to run the lifting motor at lower RPM. Both frequency controlled and pole-changing motors can be utilised as a lifting motor. An electric chain hoist with a pole-changing motor can be built for use at either one or two speeds (for precision hoist or main hoist). The motors can be controlled directly or with a contactor control unit. Electric chain hoists can operate at voltages of three-phase / 400 volts / 50 Hz and also one-phase / 230 volts / 50 Hz. Power transmission occurs from the drive shaft over the chain wheel to the round steel chain. There has to be a form-closed connection between the chain wheel and the round steel chain. The load chain is equipped with a hook-type bottom block. A chain store (made of either sheet metal, plastic or textile) is used to take in the load chain.



Electric chain hoist - areas of application:

Electric chain hoists, pneumatic chain hoists as well as manually-operated chain hoists are primarily used for materials handling on cranes and rail systems.

Chain hoists can also be installed for stationary use. Special areas of application include the stage – and entertainment industries.

Varying standards may apply depending on the requirements in the different areas of use. The following classifications within the BGV standards define in detail, which technical requirements an electric chain hoist has to fulfill for a specific application.

Worth knowing details on electric chain hoists for the entertainment industry

BGV-D8:

An electric chain hoist according to BGV-D8 must only be utilised for lifting and lowering loads. It is prohibited for persons to stand beneath the electric chain hoist or the load. The surrounding area has to be secured accordingly. After the load has been lifted or lowered, it has to be secured in order to reduce tension on the chain. It is prohibited to use the chain hoist to suspend a load.

BGV-D8 plus:

The electric chain hoist according to the BGV-D8 plus standard can also be utilised for suspending loads. During the process of lifting and lowering, it is prohibited to stand beneath the load. If the load is not in motion, it is permitted to stand beneath it. The tension of the load chain does not have to be reduced additionally.

BGV-C1:

Standing beneath a load while it is in motion is permitted for electric chain hoists that comply with BGV-C1. That means, these electric chain hoists fulfill the highest safety requirements.

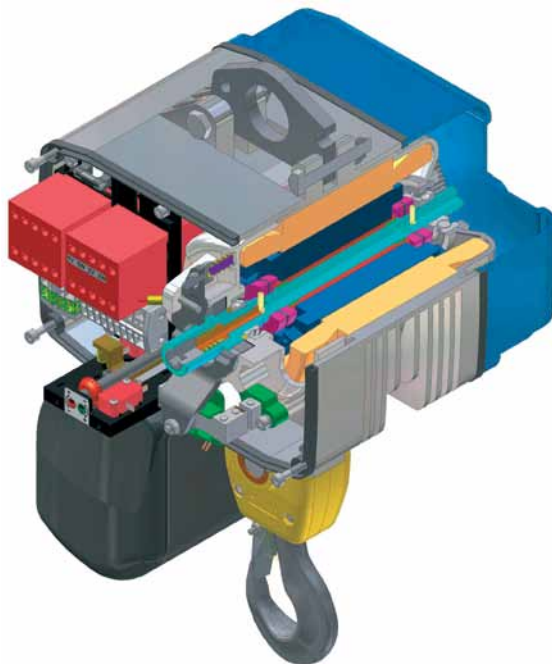
Elektrokettenzug mit Direktsteuerung Electric chain hoist with direct control

Technische Eigenschaften:

- Hub 3 m (Standard) / Mehrhub auf Anfrage
- Steuertafel mit 1,8 m Steuerkabel
- Haupt- und Feinhubgeschwindigkeiten
- Überlastsicherung durch Rutschkupplung
- Ösenaufhängung
- Verzinkte Lastkette nach DIN EN 818-7-T
- Auslegung gemäß F.E.M
- Betriebsspannung 3 / 400 Volt / 50 Hz
- 400 Volt Direktsteuerung
- Schutzart IP 55
- Isolationsklasse F
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2000
- Inkl. Prüfbuch gemäß CE- und UVV-Vorschriften

Technical parameters:

- Standard lifting height 3 m / longer chain upon request
- Control switch with 1.8 m cable
- Two speeds: main or precision hoist
- Slip clutch for overload protection
- Hook suspension
- Zinc-coated load chain acc. to DIN EN 818-7-T
- Constructed acc. to FEM
- Standard operating voltage is 3-phase / 400 Volt / 50 Hz
- 400 Volt direct control
- Protection type IP 55
- Insulation class F
- Certified according to DIN EN ISO 9001 : 2000
- Instruction manual according to CE and UVV regulations included



Zubehör und Varianten:

- Hakenaufhängung
- Roll- und Elektrofahrwerk
- Kettenspeicher für unterschiedliche Hublängen

Accessories and versions:

- Hook suspension
- Manual and electric trolleys
- Chain store to accommodate different chain lengths

Elektrokettenzug mit Direktsteuerung Electric chain hoist with direct control

| Typ | Tragfähigkeit in kg nach FEM | | | | | Hubgeschwindigkeit | Anzahl der Kettenstränge | Kettengröße | Motorleistung | 3x400V / 50 Hz | Gewicht mit 3 m Hub | Gewicht je Meter Mehrhub |
|-----------------|---------------------------------|-----------|---------|---------|---------|--------------------|--------------------------|-------------|---------------------|----------------|-----------------------|---------------------------------|
| Type | Load capacity in kg acc. to FEM | | | | | Liftings speed | Number of chain falls | Chain size | Motor specification | | Weight with 3 m chain | Weight / metre additional chain |
| | 1 Bm (M3) | 1 Am (M4) | 2m (M5) | 3m (M6) | 4m (M7) | m/min | | mm | kW | A | kg | kg |
| T-GCHO 250/1NF | 250 | 200 | 160 | 125 | 100 | 8/2 | 1 | 4 x 12,3 | 0,36/0,09 | 2,7/3,0 | 17 | 0,32 |
| T-GCHO 250/2NF | 500 | 400 | 320 | 250 | 200 | 4/1 | 2 | 4 x 12,3 | 0,36/0,09 | 2,7/3,0 | 19 | 0,64 |
| T-GCHO 500/1NF | 500 | 400 | 320 | 250 | 200 | 8/2 | 1 | 5 x 15,3 | 0,72/0,18 | 2,9/3,0 | 18 | 0,52 |
| T-GCHO 500/2NF | 1.000 | 800 | 630 | 500 | 400 | 4/1 | 2 | 5 x 15,3 | 0,72/0,18 | 2,9/3,0 | 20 | 1,04 |
| T-GCHO 1000/1NF | 1.000 | 800 | 630 | 500 | 400 | 8/2 | 1 | 7 x 22 | 1,45/0,36 | 4,0/3,0 | 46 | 1,04 |
| T-GCHO 1000/2NF | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 800 | 4/1 | 2 | 7 x 22 | 1,45/0,36 | 6,0/3,0 | 51 | 2,08 |

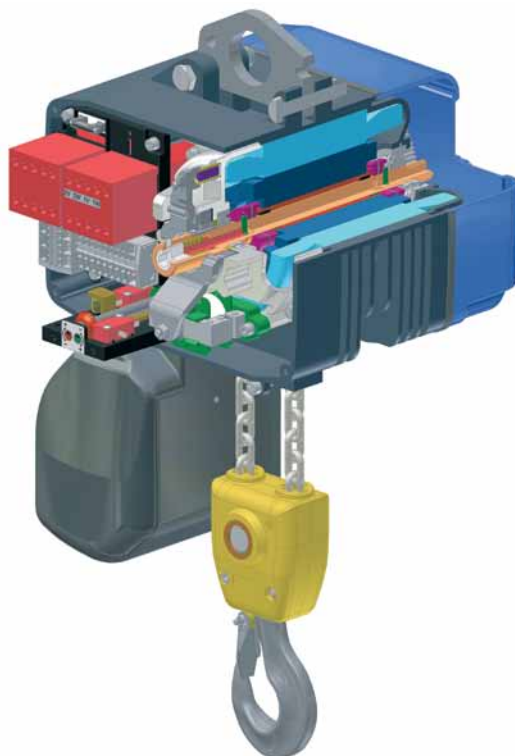
Elektrokettenzug mit Schützsteuerung Electric chain hoist with conductor control

Technische Eigenschaften:

- Hub 3m (Standard) / Mehrhub auf Anfrage
- Steuertafel mit 1,8 m Steuerkabel
- Haupt- und Feinhubgeschwindigkeiten
- Überlastsicherung durch Rutschkupplung
- Ösenaufhängung
- Verzinkte Lastkette nach DIN EN 818-7-T
- Auslegung gemäß F.E.M
- Betriebsspannung 3 / 400 Volt / 50 Hz
- 42 Volt Schützsteuerung
- Schutzart IP 55
- Isolationsklasse F
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2000
- Getriebeendechalter für die obere und untere Hakenendstellung
- Inkl. Prüfbuch gemäß CE- und UVV-Vorschriften

Technical parameters:

- Standard lifting height 3 m / longer chain upon request
- Control switch with 1.8 m cable
- Two speeds: main or precision hoist
- Slip clutch for overload protection
- Hook suspension
- Zinc-coated load chain acc. to DIN EN 818-7-T
- Constructed acc. to FEM
- Standard operating voltage is 3-phase / 400 Volt / 50 Hz
- 42 Volt conductor control
- Protection type IP 55
- Insulation class F
- Certified according to DIN EN ISO 9001 : 2000
- Gear box with limit switch for the upper and lower



Zubehör und Varianten:

- Hakenaufhängung
- Roll- und Elektrofahrwerk
- Kettenspeicher für unterschiedliche Hublängen

Accessories and versions:

- Hook suspension
- Manual and electric trolleys
- Chain store to accommodate different chain lengths

Elektrokettenzug mit Schützsteuerung Electric chain hoist with conductor control

Sonderausführungen auf Anfrage:

- Motorfahwerk mit Frequenzumrichter gesteuert
- Gedrängte Bauart
- Synchron Elektrokettenzüge für lange, sperrige Lasten
- Ketten- und Teleskop-Handy für genaues, bequemes Platzieren
- Rostbeständiger Elektrokettenzug
- Elektrokettenzug für die Bühnentechnik (Theater, Studios, etc.) nach BGV C1 und BGV D8+
- Elektrokettenzüge für Staub Ex-Zone EX II 3 D IP 65 T 130°C
- Elektrokettenzüge und Fahrwerke für 1-Ph/230 V
- Elektrokettenzüge mit Sonderspannung

Special models can be built-to-order:

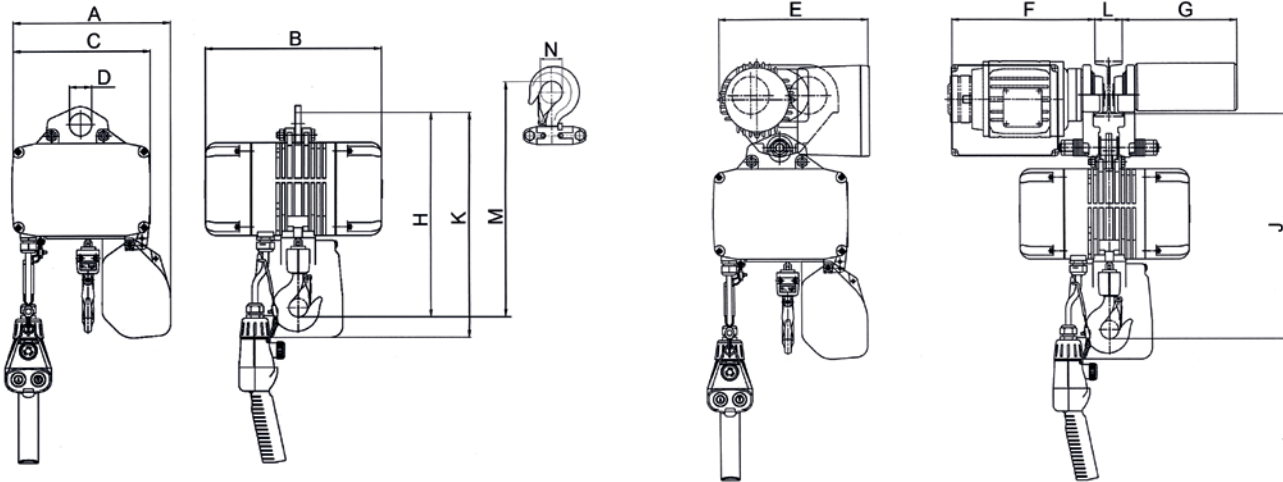
- Motorized trolley with frequency inverter
- Compact models
- Synchronous chain hoists for long, bulky loads
- Hand chain and telescope models for precise and convenient positioning
- Rust-proof electric chain hoist
- Electric chain hoists for stage technology, for applications in theatres, studios, etc. according to BGV C1 and BGV D8+
- Electric chain hoists for dust explosion protection zones according to EX II 3 D IP 65 T 130°C.
- Electro chain hoists and trolleys for 1-phase/230 V
- Electric chain hoists for special voltages

| Typ / Type | Tragfähigkeit in kg nach FEM | | | | | Hub-geschwindigkeit | Anzahl der Kettenstränge | Ketten-größe | Motor-leistung | 3x400V / 50 Hz | Gewicht mit 3 m Hub | Gewicht je Meter Mehrhub |
|---------------|---------------------------------|-----------|---------|---------|---------|---------------------|--------------------------|--------------|----------------|----------------|---------------------|--------------------------|
| | Load capacity in kg acc. to FEM | | | | | | | | | | | |
| | 1 Bm (M3) | 1 Am (M4) | 2m (M5) | 3m (M6) | 4m (M7) | m/min | | mm | kW | A | kg | kg |
| T-GCH 250/1N | 250 | 200 | 160 | 125 | 100 | 8 | 1 | 4 x 12,3 | 0,36 | 1,3 | 16 | 0,32 |
| T-GCH 250/1NF | 250 | 200 | 160 | 125 | 100 | 8/2 | 1 | 4 x 12,3 | 0,36/0,09 | 2,7/3,0 | 17 | 0,32 |
| T-GCH 250/1SF | 160 | 125 | 100 | 80 | 60 | 12,5/3 | 1 | 4 x 12,3 | 0,36/0,09 | 2,7/3,0 | 17 | 0,32 |
| T-GCH 250/1HF | 100 | 80 | 60 | 50 | 40 | 20/5 | 1 | 4 x 12,3 | 0,36/0,09 | 2,7/3,0 | 17 | 0,32 |
| T-GCH 250/2N | 500 | 400 | 320 | 250 | 200 | 4 | 2 | 4 x 12,3 | 0,36 | 1,3 | 18 | 0,64 |
| T-GCH 250/2NF | 500 | 400 | 320 | 250 | 200 | 4/1 | 2 | 4 x 12,3 | 0,36/0,09 | 2,7/3,0 | 19 | 0,64 |
| T-GCH 250/2SF | 320 | 250 | 200 | 160 | 125 | 6,3/1,5 | 2 | 4 x 12,3 | 0,36/0,09 | 2,7/3,0 | 19 | 0,64 |
| T-GCH 500/1N | 500 | 400 | 320 | 250 | 200 | 8 | 1 | 5 x 15,3 | 0,72 | 2,1 | 17 | 0,52 |
| T-GCH 500/1NF | 500 | 400 | 320 | 250 | 200 | 8/2 | 1 | 5 x 15,3 | 0,72/0,18 | 2,9/3,0 | 18 | 0,52 |
| T-GCH 500/1SF | 320 | 250 | 200 | 160 | 125 | 12,5/3 | 1 | 5 x 15,3 | 0,72/0,18 | 2,9/3,0 | 18 | 0,52 |
| T-GCH 500/1HF | 200 | 160 | 125 | 100 | 80 | 20/5 | 1 | 5 x 15,3 | 0,72/0,18 | 2,9/3,0 | 17 | 0,52 |
| T-GCH 500/2N | 1.000 | 800 | 630 | 500 | 400 | 4 | 2 | 5 x 15,3 | 0,72 | 2,1 | 19 | 1,04 |
| T-GCH 500/2NF | 1.000 | 800 | 630 | 500 | 400 | 4/1 | 2 | 5 x 15,3 | 0,72/0,18 | 2,9/3,0 | 20 | 1,04 |
| T-GCH 500/2SF | 630 | 500 | 400 | 320 | 250 | 6,3/1,5 | 2 | 5 x 15,3 | 0,72/0,18 | 2,9/3,0 | 20 | 1,04 |
| T-GCH 1000/1N | 1.000 | 800 | 630 | 500 | 400 | 8 | 1 | 7 x 22 | 1,45 | 3,7 | 45 | 1,04 |

Elektrokettenzug mit Schützsteuerung Electric chain hoist with conductor control

| Typ / Type | Tragfähigkeit in kg nach FEM | | | | | Hub- geschwin- digkeit | Anzahl der Ketten- stränge | Ketten- größe | Motor- leistung | 3x400V / 50 Hz | Gewicht mit 3 m Hub | Gewicht je Meter Mehrhub |
|-------------------|------------------------------------|--------------|------------|------------|------------|------------------------------|-------------------------------------|------------------|--------------------|-------------------|---------------------------|--------------------------------|
| | Load capacity in kg acc. to FEM | | | | | | | | | | | |
| | 1 Bm (M3) | 1 Am (M4) | 2m (M5) | 3m (M6) | 4m (M7) | m/min | | mm | kW | A | kg | kg |
| T-GCH 1000/1NF | 1.000 | 800 | 630 | 500 | 400 | 8/2 | 1 | 7 x 22 | 1,45/0,36 | 4,0/3,0 | 46 | 1,04 |
| T-GCH 1000/1SF | 500 | 400 | 320 | 250 | 200 | 16/4 | 1 | 7 x 22 | 1,45/0,36 | 6,0/3,0 | 48 | 1,04 |
| T-GCH 1000/2N | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 800 | 4 | 2 | 7 x 22 | 1,45 | 3,7 | 50 | 2,08 |
| T-GCH 1000/2NF | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 800 | 4/1 | 2 | 7 x 22 | 1,45/0,36 | 4,0/3,0 | 51 | 2,08 |
| T-GCH 1000/2SF | 1.000 | 800 | 630 | 500 | 400 | 8/2 | 2 | 7 x 22 | 1,45/0,36 | 6,0/3,0 | 53 | 2,08 |
| T-GCH 1600/1N | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 800 | 630 | 8 | 1 | 9 x 27 | 2,44 | 6,6 | 63 | 1,75 |
| T-GCH 1600/1NF | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 800 | 630 | 8/2 | 1 | 9 x 27 | 2,44/0,61 | 6,0/4,0 | 65 | 1,75 |
| T-GCH 1600/1SF | 1.000 | 800 | 630 | 500 | 400 | 12,5/3 | 1 | 9 x 27 | 2,44/0,58 | 6,0/4,0 | 65 | 1,75 |
| T-GCH 1600/2N | 3.200 | 2.500 | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 4 | 2 | 9 x 27 | 2,44 | 6,6 | 73 | 3,5 |
| T-GCH 1600/2NF | 3.200 | 2.500 | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 4/1 | 2 | 9 x 27 | 2,44/0,61 | 6,0/4,0 | 75 | 3,5 |
| T-GCH 1600/2SF | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 800 | 6,3/1,5 | 2 | 9 x 27 | 2,44/0,58 | 6,0/4,0 | 75 | 3,5 |
| T-GCH 2000/1N | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 800 | 8 | 1 | 10 x 28 | 3,05 | 7,5 | 65 | 2,25 |
| T-GCH 2000/1NF | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 800 | 8/2 | 1 | 10 x 28 | 3,05/0,77 | 7,5/4,5 | 67 | 2,25 |
| T-GCH 2000/1SF | 1.250 | 1.000 | 800 | 630 | 500 | 12,5/3 | 1 | 10 x 28 | 2,58/0,72 | 7,5/4,5 | 67 | 2,25 |
| T-GCH 2000/2N | 4.000 | 3.200 | 2.500 | 2.000 | 1.600 | 4 | 2 | 10 x 28 | 3,05 | 7,5 | 76 | 4,5 |
| T-GCH 2000/2NF | 4.000 | 3.200 | 2.500 | 2.000 | 1.600 | 4/1 | 2 | 10 x 28 | 3,05/0,77 | 7,5/4,5 | 78 | 4,5 |
| T-GCH 2000/2SF | 2.500 | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 6,3/1,5 | 2 | 10 x 28 | 2,98/0,72 | 7,5/4,5 | 78 | 4,5 |
| T-GCH 2500/1N | 2.500 | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 6,4 | 1 | 10 x 28 | 3,05 | 7,5 | 65 | 2,25 |
| T-GCH 2500/1NF | 2.500 | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 6,5/1,6 | 1 | 10 x 28 | 3,05/0,77 | 7,5/4,5 | 67 | 2,25 |
| T-GCH 2500/1SF | 1.600 | 1.250 | 1.000 | 800 | 630 | 10/2,5 | 1 | 10 x 28 | 3,05/0,77 | 7,5/4,5 | 67 | 2,25 |
| T-GCH 2500/2N | 5.000 | 4.000 | 3.200 | 2.500 | 2.000 | 3,2 | 2 | 10 x 28 | 3,05 | 7,5 | 76 | 4,5 |
| T-GCH 2500/2NF | 5.000 | 4.000 | 3.200 | 2.500 | 2.000 | 3,2/0,8 | 2 | 10 x 28 | 3,05/0,77 | 7,5/4,5 | 78 | 4,5 |
| T-GCH 2500/2SF | 3.200 | 2.500 | 2.000 | 1.600 | 1.250 | 5/1,3 | 2 | 10 x 28 | 3,05/0,77 | 7,5/4,5 | 78 | 4,5 |

Abmessungen für Elektrokettenzüge
Dimensions for electric chain hoists



GCH & GCHO mit Elektrolaufkatze
GCH & GCHO with electric motor trolley

GCH & GCHO mit Öse oder Haken
GCH & GCHO with hook or eye

| Typ GCH... | 250/1 | 250/2 | 500/1 | 500/2 | 1000/1 | 1000/2 | 1600/1 | 1600/2 | 2000/1 | 2000/2 | 2500/1 | 2500/2 |
|------------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| A (mm) | 281 | 281 | 281 | 281 | 358 | 358 | 415 | 415 | 415 | 415 | 415 | 415 |
| B (mm) | 309 | 309 | 309 | 309 | 367 | 367 | 389 | 389 | 389 | 389 | 389 | 389 |
| C (mm) | 246 | 246 | 246 | 246 | 321 | 321 | 345 | 345 | 345 | 345 | 345 | 345 |
| D (mm) | 40 | 40 | 40 | 40 | 52 | 52 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 |
| E (mm) | 274 | 274 | 274 | 274 | 295 | 295 | 325 | 325 | 325 | 325 | 325 | 325 |
| F (mm) | 267 | 267 | 267 | 267 | 270 | 270 | 279 | 274 | 274 | 274 | 274 | 274 |
| G (mm) | 208 | 208 | 208 | 208 | 210 | 210 | 215 | 215 | 215 | 215 | 215 | 215 |
| H (mm) | 362 | 395 | 377 | 417 | 526 | 577 | 608 | 690 | 608 | 690 | 608 | 690 |
| J (mm) | 535 | 568 | 550 | 605 | 585 | 636 | 637 | 719 | 637 | 719 | 637 | 719 |
| K (mm) | 398 | 398 | 398 | 398 | 542 | 542 | 573 | 573 | 573 | 573 | 573 | 573 |
| L (mm) | 50-99 | 50-99 | 50-99 | 50-99 | 76-139 | 76-139 | 120-179 | 120-179 | 120-179 | 120-179 | 120-179 | 120-179 |
| M (mm) | 422 | 455 | 437 | 477 | 597 | 648 | 646 | 728 | 646 | 728 | 646 | 728 |
| N (mm) | 40 | 40 | 40 | 40 | 45 | 43 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |

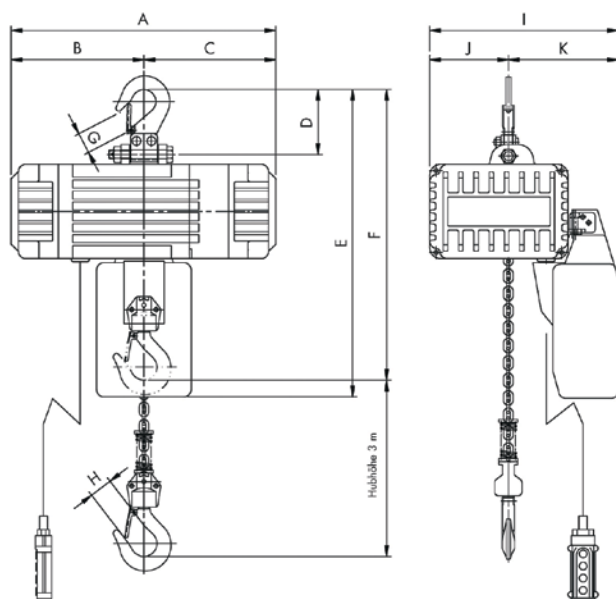
Elektrokettenzug M Mobiler Kettenzug mit 230 V

Der Elektrokettenzug der Baureihe „M“ ist ideal für Montagen. Der Kettenzug ist durch die leichte und kompakte Bauart einfach zu installieren und im mitgelieferten Koffer leicht zu transportieren. Betriebsbereit mit Steuerung, Kette und Anschlusskabel.

Ausstattung:

- 230 V / 1ph / 50 Hz Motor
- Lieferbar für 240 kg und 480 kg
- Sanftanlauf ermöglicht ein genaues Positionieren
- 2 Geschwindigkeiten: Haupthubgeschwindigkeit / Feinhubgeschwindigkeit stufenlos regelbar
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F
- 24 Volt Steuerspannung mit Not-Halt
- Einstufung nach FEM: 1Am(M4)
- Steuerkabellänge 2,5 m,
- Anschlusskabel mit Schukostecker 1,5 m
- Überlastsicherung durch Rutschkupplung
- Endschalter für oberste und unterste Hakenendstellung
- Inklusive Kettenspeicher für 3 m Standardhub

| Typ M- | 240 | 480 |
|-----------------------------|-----------------|-----------|
| Max. Tragfähigkeit (kg) | 240 | 480 |
| Motorleistung (W) | 600 | |
| Einschaltdauer (% ED) | 30 | |
| Betriebsspannung | 230 V (5 A) | |
| Hubgeschwindigkeit (m/min) | 0-3,4/12,8 | 0-1,6/6,3 |
| Standardhubhöhe (m) | 3 | |
| Kettenstränge (mm) | 1 | 2 |
| Kettengröße (mm) | 4 x 12 | |
| Gewicht netto (kg) | 16,5 | 19,4 |
| Koffermaße (L x H x B) (mm) | 470 x 390 x 200 | |



| Typ M- | Abmessungen | | | | | | | | | | |
|--------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|
| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
| 240 | 364 | 182 | 182 | 89 | 423 | 400 | 25 | 25 | 260 | 108 | 152 |
| 480 | 364 | 182 | 182 | 109 | 423 | 497 | 31 | 30 | 260 | 84 | 176 |



Der Elektrokettenzug „M“
verpackt im handlichen
Koffer für den bequemen
Transport



Optional:

- Steuerkabelverlängerungspakete bis 9 m

| Typ M- | Tragfähigkeit | Kette (mm) | Kettenlänge bis (m) | | | |
|--------|---------------|------------|---------------------|----|----|----|
| | | | 6 | 12 | 18 | 24 |
| 240 | 240 kg | Ø 4 x 12 | #1 | #2 | #5 | #6 |
| 480 | 480 kg | | | | | |

| Kettenspeicher Nr. | Abmessung Kettenspeicher (mm) LxWxH |
|--------------------|-------------------------------------|
| #1 | 90 x 130 x 185 |
| #2 | 120 x 160 x 230 |
| #5 | 120 x 160 x 260 |
| #6 | 130 x 170 x 310 |

Zubehör für Elektrokettenzüge Accessories for electric chain hoists

Zubehör für Elektrokettenzüge der Baureihen GCH / GCHO

- Kettenspeicher
- Hakenaufhängung
- Motorthermoschutz
- Sonderspannung
- Sondersteuerspannung
- CEE-Stecker mit 5 m Kabel
- Betriebsstundenzähler
- Funksteuerung Solozug
- Funksteuerung mit Elektrofahrwerk
- Katzfahrendshalter

Accessories for electric chain hoists of the GCH / GCHO series

- Chain store
- Hook suspension
- Thermal motor protection
- Special motor voltage
- Special control voltage
- CEE-plug with 5 m connection cable
- Operating hours counter
- Radio remote control for hoist only
- Radio remote control for hoist and trolley
- Limit switches for electric motor trolley

| Kettenspeicher für / Chain case for | Kettenspeichergröße bis / Chain case size up to | Ausführung / Version |
|-------------------------------------|---|----------------------|
| GCH/GCHO 250 | 8 m Kette / Chain | Kunststoff / Plastic |
| | 14 m Kette / Chain | Kunststoff / Plastic |
| | 35 m Kette / Chain | Textil / Textile |
| GCH/GCHO 500 | 6 m Kette / Chain | Kunststoff / Plastic |
| | 10 m Kette / Chain | Kunststoff / Plastic |
| | 30 m Kette / Chain | Textil / Textile |
| GCH/GCHO 1000 | 8 m Kette / Chain | Kunststoff / Plastic |
| | 35 m Kette / Chain | Textil / Textile |
| GCH/GCHO 1600 | 20 m Kette / Chain | Textil / Textile |
| GCH 2000 / 2500 | 15 m Kette / Chain | Textil / Textile |

| Rollfahrwerke Manual trolleys | Standard-Flanschbreite Standard flange width (mm) | Gewicht Weight (kg) |
|--------------------------------------|---|---------------------------|
| GHF 500 K bis / up to 500kg | 50 - 99 | 2,5 |
| EHF 50 bis / up to 1000kg | 50 - 99 | 13,5 |
| EHF 150 bis / up to 2000kg | 76 - 139 | 13,5 |
| EHF 300 bis / up to 4000kg | 120 - 179 | 27,5 |
| EHF 500 bis / up to 5000kg | 120 - 179 | 27,5 |
| Größere Flanschbreite / Wider flange | bis / up to 300 | - |

| Elektrofahrwerke GCH Electric trolleys | Fahr- geschwindigkeit Traveling speed (m/min) | Standard- Flanschbreite Standard flange width (mm) | Gewicht Weight (kg) |
|---|--|---|---------------------------|
| EMF 50* bis / up to 1000kg | 12 / 4 | 50 - 99 | 27 |
| EMF 150 bis / up to 2000kg | 12 / 4 | 76 - 139 | 31 |
| EMF 300 bis / up to 4000kg | 12 / 4 | 120 - 179 | 50 |
| EMF 500 bis / up to 5000kg | 12 / 4 | 120 - 179 | 57 |
| Größere Flanschbreite / Wider flange | - | bis / up to 300 | - |
| Elektrofahrwerke GCHO | | | |
| EMF 50** bis / up to 1000kg | 12 / 4 | 50 - 99 | 27 |
| EMF 150 bis / up to 2000kg | 12 / 4 | 76 - 139 | 31 |
| Größere Flanschbreite / Wider flange | - | bis / up to 300 | - |

* Nur in Verbindung mit GCH 500 / Only with GCH 500

** Nur in Verbindung mit GCHO 500 / Only with GCHO 500



Rollkatze
Push Trolley

Elektrokatze
Electric motor trolley



Hakenaufhängung
Hook suspension

Fragebogen zur Auslegung von geeigneten Elektrokettenzügen

1. Angaben zu Einsatzbedingungen:

2. Umgebungsbedingungen:

| | Innenbetrieb | Aussenbetrieb |
|----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| normal | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| hohe Luftfeuchtigkeit | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Staub | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Schmutz | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Umgebungstemperaturen (C°) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

3. Benötigte Tragfähigkeit:

4. Benötigte Hubhöhe:

5. Fahrwerksantrieb:

keinen Handbetrieb Motor-Antrieb

6. Netzspannung:

400 V 230 V
 Drehstrom I-Phasen Wechselstrom

7. Netzfrequenz:

50 Hz 60 Hz

8. Schutzart:

IP 54 andere

9. Lastspiele / Stunde / Tag:

10. Weg (m) je Hubspiel:

11. Belastungsart:

stetig wechselnd
 Stöße Vibrationen
 statisch

12. Anmerkungen:

Kontaktdaten des Kunden / Angebotsadresse

Unternehmen: _____
 Kundennummer: _____
 Abt. / z. Hd.: _____
 Anschrift: _____

 Tel.: _____
 Fax: _____
 E-Mail: _____

Bitte schicken Sie den ausgefüllten Fragebogen an:

0 40 / 87 08 59 78 - 9

Wie dürfen wir Sie nach Eingang des Faxes kontaktieren?

telefonisch per Fax per E-Mail

Questionnaire for dimensioning suitable electric chain hoists

1. Information on operational conditions: _____

2. Ambient conditions:

| | Indoor use | Outdoor use |
|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Normal | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| High humidity | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Dust | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Dirt | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Ambient temperatures (C°) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

10. Distance (m) per lift cycle:

11. Load type:

Constantly Alternately

Impacts Vibrations

Static

3. Required load capacity:

12. Remarks:

4. Required lifting height:

5. Running gear drive:

No Manual Motor-driven

Contact data of the customer / Address for offer

Company: _____

Customer no.: _____

Dept. / attn: _____

Address: _____

Tel.: _____

Fax: _____

E-mail: _____

6. Supply voltage:

400 V 230 V

Three-phase current One-phase alternating current

7. Supply frequency:

50 Hz 60 Hz

8. Protection type:

IP 54 other

Please send the completed questionnaire to:
+49 (0)40 / 87 08 59 78 - 9

How may we contact you after we have received your fax?

Telephone Fax E-mail

9. Load cycles / hour / day:
